**PROCES VERBAL UT**

|  |
| --- |
| COMMANDE |

Client : ………………………………………………………………………………………………………

Affaire : ………………………………………………………………………………………………………

Date et lieu de contrôle : ………………………………………………………………………………………………………

|  |
| --- |
| MATERIEL EXAMINE |

Référence de la pièce : ………………………………………………………………………………………………………

Nuance : ………………………………………………………………………………………………………

Objet du contrôle : ………………………………………………………………………………………………………

|  |
| --- |
| CONCLUSIONS FINALES |

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Examen | Exécuté par (nom et niveau (1,2 ou 3)) | Interprété par (nom et niveau (2 ou 3)) |
| Nom |  |  |
| Date |  |  |
| Certification |  |  |
| Signature |  |  |

|  |
| --- |
| CONDITIONS GENERALES |

Matériel examiné et dimensions : ………………………………………………………………………………………………………

Etendue et stade d’examen : ………………………………………………………………………………………………………

|  |
| --- |
| MATERIELS – PRODUITS UTILISES |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Marque | Type | N° de série / date |
| Poste US |  |  |  |
| Bloc d’étalonnage |  |  |  |
| Couplant |  |  |  |
| Produit de nettoyage |  |  |  |

|  |
| --- |
| MATERIELS – PRODUITS UTILISES |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| TRADUCTEURS | | | | ETALONNAGE ET REGLAGES | | | |
| N° | Type | Onde | Dimension  (mm) | Fréquence  (Mhz) | Profondeur du 1er réflecteur (mm) | Sensibilité (dB) | Hauteur écran (%) |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| MODALITES OPERATOIRES |

Echelle de contrôle : ………………………………………………………………………………………………………

Recouvrement et vitesse de balayage : ………………………………………………………………………………………………………

Nettoyage final : ………………………………………………………………………………………………………

|  |
| --- |
| PLAN DE BALAYAGE |

|  |
| --- |
| INDICATIONS DECELEES |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| N°  Indic. | Traducteur  utilisé | Face | Coordonnées (mm) | | | Longueur et  largeur (mm) | | Surface  (mm²) | Observation |
|  |  |  | X | Y | Z | X | Y |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| PHOTOS |